



Concepto	Ayuda a	Subsidio	Sector (económico o social)	Beneficiario	CURP	RFC	Monto Pagado
SUBSIDIO DE APORTACION MAS EL 10% POR COBRO DE VIA PUBLICA EN LA CMUNIDAD DE SUCHITLAN, CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 06 AL 20 DE FEBRERO DE 2022.		x	ECONOMICO	JOSE ANTONIO GARCIA MARTINEZ			384,390.21
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ENERO)		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			374,041.16
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ENERO)		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			398,975.08
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ABRIL ).		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			399,716.33
SUBSIDIO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			421,020.53
APOYO ECONOMICO SUBSIDIO JUNIO 2022.		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			3,173.50

<p>PAGO DE LAS RETENCIONES A TRABAJADORES 5.7 Y 8 %, APORTACION PATRONAL PARA EL PAGO DE RETENCIONES DE TRABAJADORES 2% Y PAGO DE CREDITO CORTO PLAZO, CREDITO HIPOTECARIO Y SEGURO HIPOTECARIO CORRESPONDIENTE A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE ABRIL DE 2022.</p>		X	ECONOMICO	DIRECCION DE PENSIONES CIVILES DE GOB. DEL EDO			2,800.00
<p>PAGO DE LAS RETENCIONES DEL 5.7 Y 8% DE TRABAJADORES , APORTACION PATRONAL DEL 2% Y PAGO DE PRESTAMO HIPOTECARIO, SEGURO HIPOTECARIO Y PRESTAMO A CORTO PLAZO CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA QUINCENA DEL MES DE ABRIL DE 2022.</p>		X	ECONOMICO	DIRECCION DE PENSIONES CIVILES DE GOB. DEL EDO			4,000.00

<p>PAGO DE LAS RETENCIONES A TRABAJADORES 4.5 Y 8 %, APORTACION PATRONAL 2% Y PAGO DE PRESTAMO HPOTECARIO, SEGURO HIPOYECARIO Y CREDITO A CORTO PLAZO CORRESPONDIENTE A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE MARZO DE 2022.</p>		X	ECONOMICO	DIRECCION DE PENSIONES CIVILES DE GOB. DEL EDO		4,400.00
<p>PAGO DE RETENCIONES 5.7 Y 8%, CREDITO HIPOTECARIO, SEGURO HIPOTECARIO Y CRDITO A CORTO PLAZO, ASI COMO APORTACION PATRONAL 2% CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA QUINCENA DEL MES DE MAYO DE 2022.</p>				DIRECCION DE PENSIONES CIVILES DE GOB. DEL EDO		2,800.00

<p>PAGO DE LAS RETENCIONES A TRABAJADORES CORRESPONDIENTE AL 5.7 Y 8%, APORTACION PATRONAL DE 2% PARA PAGO DE RETENCIONES, ASI COMO PAGO DE CREDITO HIPOTECARIO, CREDITO CORTO PLAZO Y SEGURO HIPOTECARIO CORRESPONDIENTE A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE MAYO DE 2022.</p>				<p>DIRECCION DE PENSIONES CIVILES DE GOB. DEL EDO</p>		<p>4,000.00</p>
<p>SUBSIDIO DE APORTACION MAS EL 10% POR COBRO DE VIA PUBLICA EN LA CMUNIDAD DE SUCHITLAN, CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 06 AL 20 DE FEBRERO DE 2022.</p>		<p>X</p>	<p>ECONOMICO</p>	<p>JOSE ANTONIO GARCIA MARTINEZ</p>		<p>4,400.00</p>

SUBSIDIO ECONOMICO OTORGADO A (14) AUXILIARES DE SALUD EN EL MUNICIPIO, PARA EL PAGO DE PASAJES, CORRESPONDIENTE AL MES DE ABRIL DE 2022.		X	ECONOMICO	MA. DEL CARMEN BEJARANO COVARRUBIAS			4,400.00
APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL, SEGÚN OFICIO SM-100/2017 CORRESPONDIENTE AL MES DE ABRIL 2022.	X		SOCIAL	LUCIO MARTINEZ TORRES			4,000.00
APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL, SEGÚN OFICIO SM-100/2017 CORRESPONDIENTE AL MES DE ABRIL 2022.	X		SOCIAL	SALVADOR CORDOVA MESA			2,800.00
APOYO ECONOMICO PARA EL PAGO DE 14 AUXILIARES DE SALUD DEL MUNICIPIO, CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO DE 2022.	X		SOCIAL	MA. DEL CARMEN BEJARANO COVARRUBIAS			12,960.00

APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO DE 2022.				LUCIO MARTINEZ TORRES			140,000.00
APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO DE 2022.	X		SOCIAL	SALVADOR CORDOVA MESA			2,000.00
APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL CORRESPONDIENTE AL MES DE JUNIO DE 2022.	X		SOCIAL	SALVADOR CORDOVA MESA			2,000.00
APOYO ECONOMICO VITALICIO MENSUAL CORRESPONDIENTE AL MES DE JUNIO DE 2022.	X		SOCIAL	LUCIO MARTINEZ TORRES			15,000.00
SUBSIDIO A AUXILIARES DE SALUD EN EL MUNICIPIO CORRESPONDIENTE AL MES DE JUNIO DE 2022.		X	ECONOMICO	MA. DEL CARMEN BEJARANO COVARRUBIAS			15,000.00

APORTACION PATRONAL PARA BECA MEDICA CORRESPONDIENTE AL 2022.		X	ECONOMICO	SINDICATO DE TRABAJADORES AL SERVICIO DEL H. AYUNTAMIENTO, COMAPAC Y DIF DE COMALA, COL.	STS8512167 E3		150,000.00
SUBSIDIO OTORGADO AL SISTEMA MUNICIPAL DIF COMALA CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA QUINCENA DEL MES DE ABRIL DE 2022.		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			150,000.00
DONATIVO MES DE ABRIL	X		SOCIAL	COMUNIDAD FRATERNA POR UNA VIDA MEJOR, I.A.P.	CFU9012211 S5		2,000.00
DONATIVO MES DE MARZO 2022	X		SOCIAL	COMUNIDAD FRATERNA POR UNA VIDA MEJOR, I.A.P.	CFU9012211 S5		30,000.00
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ENERO)	X		SOCIAL	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			30,000.00
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ENERO)		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			10,000.00

SUBSIDIO OTORGADO AL DIF DE COMALA CORRESPONDIENTE A LA 2DA DE MARZO DE 2022		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			160,000.00
SUBSIDIO OTORGADO AL DIF COMALA CORRESPONDIENTE AL 2A QUINCENA DEL MES DE ABRIL		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			30,000.00
DONATIVO MES DE MAYO	X		SOCIAL	COMUNIDAD FRATERNA POR UNA VIDA MEJOR, I.A.P.	CFU9012211 S5		180,000.00
APOYO ECONOMICO (SUBSIDIO ABRIL ).		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			30,000.00
SUBSIDIO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			30,000.00
COMPLEMENTO FALTANTE DEL SUBSIDIO DEL MES DE ABRIL DE 2022		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			10,000.00



SUBSIDIO OTORGADO AL SISTEMA MUNICIPAL DIF COMALA CORRESPONDIENTE A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE JULIO DE 2022.		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			160,000.00
APOYO ECONOMICO SUBSIDIO JUNIO 2022.		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER COMALTECA			30,000.00
SUBSIDIO OTORGADO AL SISTEMA MUNICIPAL DIF COMALA CORRESPONDIENTE A LA 1ER QUINCENA DEL MES DE JUNIO DE 2022		X	ECONOMICO	DIF MUNICIPAL COMALA			180,000.00